

PRESS RELEASE

FOR IMMEDIATE RELEASE:

Plastic & Rubber Unit contact:

Markus Fischer
Frigel GmbH - DACH Area Manager
m.fischer@frigel.com

Marketing contact:

Simone Serni
Marketing Manager
s.serni@frigel.com

Frigel stellt auf der FAKUMA 2023 (Halle A5-5123) die neuesten Entwicklungen im Bereich Kühlung und Werkzeugtemperierung vor

SCANDICCI (FI) Italien – Juli 10, 2023

Frigel wird an der Fakuma 2023, der Internationalen Fachmesse für Kunststoffverarbeitung, vom 17. bis 21. Oktober in Friedrichshafen teilnehmen und die neuesten Lösungen für die Prozesskühlung vorstellen, die speziell entwickelt wurden für: Automobil, Verpackung, Medizin, Chemie, Pharma, Haushalt, etc.

Frigel, IHR globaler Partner, ist ein Akteur mit globaler Präsenz, mit mehr als 10.000 Kunden weltweit und einem Fokus auf Ihre Bedürfnisse. Unsere Innovationen und Expertise werden immer auf Ihren industriellen Prozess ausgerichtet.

Unsere innovativen Lösungen konzentrieren sich auf:

- Maximierung der Produktivität dank erheblicher Verkürzung der Zykluszeiten
- Energieeinsparungen
- Wassereinsparungen

"Einfach synchronisiert - Bewährtes Ergebnis" - RSY Microgel Syncro wird offiziell eingeführt, mit seiner eigenen Marke und Identität. Unser Ziel ist es, einen neuen Technologiestandard zu etablieren, einen weiteren Paradigmenwechsel bei Frigel.

"Engineering einer effizienteren und nachhaltigeren Industrie" - Nachhaltigkeit bedeutet, unsere eigenen Anforderungen zu erfüllen, ohne zukünftiger Generationen zu beeinträchtigen. Die Gestaltung und Entwicklung des neuen adiabatischen 4DK-Kühlers zielt darauf ab, alle mit der Umwelt verbundenen KPI zu verbessern. Weniger kW Stromverbrauch pro kW Kühlleistung und geringerer Wasserverbrauch (bis zu 95% weniger).

Besuchen Sie uns und treffen Sie unsere Experten, die Ihnen die besten Lösungen für Ihren industriellen Prozess zeigen können. Erfahren Sie mehr über unsere wichtigen Innovationen im Bereich Kühlung und Temperaturregelung:

- **Neues Microgel RSY Syncro** (bietet eine erhebliche Produktivitätssteigerung von bis zu +60%)
- **Neue Adiabatic Cooler Serie** (zentrale adiabatische Kühlsysteme mit geschlossenem Kreislauf, die die veraltete Kühlturmtechnologie ersetzen)
- **Neues 3PR 4.0 Steuersystem** (vollständige Echtzeitsteuerung des gesamten Kühlungssystems (Parameter, Funktionen, Alarmer usw.))



- **Thermogel TDK Serie:** Hochpräzise Einzonen-Druckwasser-TCUs
- **Eine breite Palette von aktualisierten Modellen:** **Microgel RSM/RSD** bietet ein optimiertes mechanisches Design, erhöhte Zuverlässigkeit und eine Vielzahl von Optionen. Leistungsstarke Pumpen und präzise Temperaturregelung bis zu 90°C gewährleisten langfristige Hochleistung und Verbesserung der Produktqualität bei minimalen Zykluszeiten.

Microgel™ SYNCRO

Frigel präsentiert den Microgel SYNCRO, das neue maschinenseitige Gerät, das die Temperaturregelungsmethode für das Spritzgießen revolutioniert. Die Microgel Syncro-Technologie führt zu einer drastischen Reduzierung der Zykluszeit (bis zu 40%), während die Oberflächenqualität, die Abmessungen und die mechanische Leistung des Endprodukts erhalten bleiben. Die Verringerung der Gesamtzykluszeit wird allein durch die Reduzierung der Kühlzeit erreicht: Dieses Ergebnis, das durch die digitale Synchronisation mit der Spritzgießmaschine erreicht wird, hat den großen Vorteil, keine Änderungen an den anderen Formparametern zu erfordern. Das Gerät kommuniziert mit der Presse, bleibt jedoch vollständig autonom und kann problemlos von den Betreibern implementiert werden.

MICROGEL RSY SYNCRO Series

Die Microgel SYNCRO Produktlinie umfasst mehr als 10 Modelle mit Kühlleistungen von 16 kW bis 56 kW und Heizleistungen von 12 kW bis 24 kW.



Der große Unterschied zur herkömmlichen Methode besteht darin, dass die Syncro-Steuereinheit dem Werkzeug nur während der Kühlphase kaltes Wasser zuführt, was deren Dauer drastisch verkürzt. Die Vorteile für den Kunden liegen auf der Hand: höhere Produktivität und Rentabilität der speziellen Produktionszelle bei einer Investition mit einer durchschnittlichen Amortisationszeit von weniger als 6 Monaten.

ECODRY 4DK Series

Adiabatische Flüssigkeitskühler mit geschlossenem Kreislauf, geschlossenen Kammern und patentierter Booster-Kühltechnologie

Frigel erweitert seine Adiabatic-Produktfamilie um die Ecodry 4DK-Reihe, die für eine flexible Konfiguration modularer adiabatischer Lösungen für kleine bis große Kunststoffbetriebe entwickelt wurde. 4DK nutzt einige der bereits in der LDK-Reihe eingeführten technologischen Fortschritte (effiziente neue PADs, neue Generation von EC-Lüftern, modulares Design, breite und tiefe Konfiguration).

4DK zeichnet sich durch ein hoch effizientes Befeuchtungssystem (COOLPAD™) und eine neue Generation von EC-Lüftern aus, die in Kombination mit einem effektiveren Trockenkühler eine neue Kompaktheitsstufe in einer leistungsstarken neuen adiabatischen Kühlerproduktlinie erreichen.

Der neue Ecodry 4DK ist so konzipiert, dass er problemlos in bestehende Ecodry 3DK-Systeme integriert werden kann, von denen Frigel bereits Tausende installiert hat. Darüber hinaus entspricht er den aktuellen Anforderungen der Industrie, einschließlich Energieeffizienz, Nachhaltigkeit und Einsparung von Ressourcen wie Wasser.

ECODRY 4DK



NETGEL 3PR 4.0

Industrie 4.0 Intelligente zentrale Systemsteuerung

Die 3PR 4.0-Produktplattform ist eine spezielle Frigel-Lösung, die eine vollständige Steuerung der Frigel-Kühlsysteme ermöglicht. Die 3PR 4.0-Steuerung erfüllt die Anforderungen der Verarbeiter an die Überwachung und Verwaltung des gesamten Kühlsystems von einem einzigen Kontrollpunkt aus. Alle Komponenten des zentralen Systems werden über ein einziges Bedienfeld gesteuert, das speziell für Frigel-Systeme entwickelt wurde. 3PR 4.0 ist in zwei Versionen erhältlich, Lite und Premium, je nach Größe des Systems und der zu steuernden Geräte.

Die vollständige Konnektivität zu MiND™ und seiner neuen HMI (Human Machine Interface) gewährleistet eine einwandfreie Benutzererfahrung und die Kompatibilität mit Industrie-4.0. Dies schafft eine komfortable Visualisierung, Prozessdiagramme der angeschlossenen Geräte, Dashboards für die wichtigsten Parameter, Leistungsdiagramme sowie die Verwaltung und Historie von Alarmen.



NETGEL MiND™

Industrie-4.0 - Web-Schnittstelle und Überwachungsplattform

Frigel präsentiert die MiND™ 2.0 Plattform, die Weiterentwicklung ihres Konzepts für Industrie 4.0. MiND™ 2.0 ist eine innovative digitale Lösung, um den ständig steigenden Anforderungen moderner Unternehmen an Industrie 4.0 und IIOT (Industrial Internet of Things) gerecht zu werden. MiND™ 2.0 ist nun in der Lage, Kunden ein perfektes Überwachungs- und Wartungstool für alle Frigel-Geräte und Zubehörteile bereitzustellen. Dies ermöglicht die Überwachung und Verwaltung aller Arbeitsparameter und Ereignisse sowie die Erfassung der Leistung und des Energieverbrauchs jeder einzelnen Kühlkomponente über eine multifunktionale Benutzeroberfläche, sowohl lokal als auch remote, über eine benutzerfreundliche Webseite.



THERMOGEL TDK Series

Hochpräzise druckwassergekühlte Temperiergeräte mit einer Temperaturzone

Frigel stellt Weiterentwicklungen seiner immer beliebter werdenden Direktinjektions-Druckwasser-TCUs mit einer Temperatur von bis zu 120°C für Anwendungen in der Automobil- und Medizintechnik sowie in allen anderen Bereichen des technischen Spritzgießens vor, in denen Genauigkeit, Wiederholbarkeit und Prozesskontrolle von grundlegender Bedeutung für die Rentabilität der Spritzgießzelle sind. Die TDK-Geräte sind vollständig an jede Werkzeugbedingung anpassbar und mit zuverlässigen Merkmalen sowie redundanten Sicherheitsfunktionen ausgestattet, um über den gesamten Temperaturbereich hinweg betrieben zu werden. Optionen für Durchflussmesser und die Konnektivität zu MiND™ oder anderen Industrie-4.0-Architekturen ermöglichen eine vollständige Prozessüberwachung und Datenaufzeichnung.



Microgel RS Series

Die unverwechselbare Produktmarke von Frigel. Leistungsstarke TCUs für eine und zwei Zonen mit Booster-Pumpen und integrierter Kältemaschine.

Frigel präsentiert die vollständige Palette der Microgel RS für das Spritzgießen. Diese einzigartigen maschinenseitigen Kälte-/Temperiergeräte mit Einzelzone (RSM) und Doppelzone (RSD) sind für Werkzeugdurchsätze von 10 bis 240 kg/Stunde konzipiert. Die neue Microgel RS-Reihe bietet wichtige Fortschritte in der Temperaturgenauigkeit über den gesamten Regelbereich (-5 bis 90°C), Funktionalitäten, Pumpenleistung und Gesamteffizienz.

Die RS-Reihe umfasst zusätzliche Konfigurationen, die speziell für Verpackungen (RSP) und Extrusionen (RSB) entwickelt wurden. Optionen wie Durchflussmesser, VFDs (Variable Frequency Drives), Rücklauf-/Fern-Temperatursensoren ermöglichen eine vollständige Prozesssteuerung. Die neue Benutzeroberfläche bietet ein einwandfreies Handling und volle Konnektivität und Interoperabilität über die Frigel MiND™-Plattform.



ÜBER DIE FRIGEL GRUPPE

Die Frigel-Gruppe verfügt über eine internationale Struktur mit Niederlassungen weltweit und mit sieben Produktionsstandorten, darunter zwei in Europa (Florenz und Padua), einen in den Vereinigten Staaten (Chicago), drei in Asien (Thailand und Indien), vier Handelsniederlassungen (Deutschland, Polen, Italien) und 51 Vertriebspunkten (ein weltweites Netzwerk von Vertretern und Distributoren). Unser Ziel ist es, "eine effizientere und nachhaltigere Industrie zu gestalten". Seit Jahrzehnten entwerfen, produzieren und installieren wir effiziente und technologisch fortschrittliche Lösungen zur Kühlung industrieller Prozesse. Das Frigel-Sortiment wurde entwickelt, um eine Vielzahl von Lösungen abzudecken, von integrierten Systemen bis hin zu großen zentralisierten Anlagen.

Frigel-Produkte und -Lösungen sind darauf ausgerichtet, die Kühl- und Temperaturregelungsanforderungen von Branchen wie Kunststoff und Gummi, Lebensmittel und Getränke, Energieerzeugung und -übertragung, Rechenzentren, Chemie und Pharmazie, Metallverarbeitung und anderen zu erfüllen. Frigel hat ein tiefes Verständnis für die thermodynamischen Anforderungen industrieller Prozesse entwickelt, was es uns ermöglicht, Ausrüstungen und Systeme "nach Maß" zu entwerfen, die den spezifischen Anforderungen jedes Prozesses gerecht werden.

Vier Schlüsselfaktoren leiten die Gestaltung optimaler Lösungen für jeden Kunden: Produktivität, Effizienz, Nachhaltigkeit und Zuverlässigkeit.

UNSER ZIEL: Die Gestaltung einer effizienteren und nachhaltigeren Industrie.

UNSERE VISION: Wir sind ein globaler Innovator von leistungsstarken, nachhaltigen und qualitativ hochwertigen technischen Lösungen für Prozesskühlung und Temperaturregelung.



FRIGEL FIRENZE S.p.A.

www.frigel.com | marketing@frigel.com

