

PRESS RELEASE



FOR IMMEDIATE RELEASE

Marketing Contact:

Al Fosco, Marketing Manager
Frigel North America
+1 (847) 540-0160
a.fosco@frigel.com

Media Contact:

Mary Scheibel
Trefoil Group
+1 (414) 732-3380
mscheibel@trefoilgroup.com

Frigel stellt die industrietauglichen, autarken und mobilen luftgekühlten MRS-Kühlmaschinen vor
Die neue Produktlinie von Kühlern mit höchster Energieeffizienz, langer Lebensdauer und geringem Wartungsaufwand bietet den Kunden einzigartige Vorteile.

EAST DUNDEE, ILL - 12. März 2021

Frigel, der Pionier der Intelligenten Prozesskühlung, nimmt erstmals luftgekühlte, mobile Kältemaschinen in seine Produktpalette auf. Mit dem Eintritt in dieses Marktsegment bietet das Unternehmen eine Produktlinie an, die die derzeit verfügbaren luftgekühlten Kaltwassersätze übertrifft. Zu den einzigartigen Vorteilen gehört die höchste Energieeffizienz der Branche.

Mit Kühlkapazitäten von 11 bis 72 kW verfügt die acht Modelle umfassende Produktlinie über den breitesten heute verfügbaren Betriebstemperaturbereich von 10°C bis 25°C. Darüber hinaus sind die MRS-Kaltwassersätze in einzigartiger Weise für Innen- und Außenanwendungen konzipiert.

Die Kühler sind für maximale Umgebungstemperaturen von 45°C bis 50°C ausgelegt und bieten hohe Leistung bei allen Umweltbedingungen. Die Kältemaschinen sind auch bei niedrigen Umgebungstemperaturen leistungsfähiger als die Modelle der Konkurrenz, da sie über bürstenlose Ventilatoren mit Drehzahlregelung verfügen, die verhindern, dass sich die Kältemaschinen bei niedrigen Temperaturen abschalten. Dies ermöglicht es Herstellern bei niedrigen Umgebungstemperaturen, ihre Kältemaschinen im Freien zu installieren und so Kapazitäten in der Werkstatt für die Produktion freizumachen. Das einzigartige MRS-Kondensatordesign bietet den Kunden auch zahlreiche messbare betriebliche Vorteile.



Das einzigartige MRS-Kondensatordesign bietet den Kunden auch zahlreiche messbare betriebliche Vorteile. Mit dB(A)-Werten von 48 bis 58 ist der MRS der leiseste Kaltwassersatz auf dem Markt, dessen Ventilatoren die Probleme im Zusammenhang mit dB(A)-Werten von mehr als 85 vermeiden. Die Kaltwassersätze sind mit Flachrohren und kleinen Kanälen für den Kältemittelfluss ausgestattet und enthalten umweltfreundliche Kältemittel mit geringem Verbrauch. Die Betriebskosten der Ventilatoren werden dadurch reduziert. Darüber hinaus sind die Kondensatoren isoliert. Sie können ohne Abschaltung mit Hilfe von Druck gereinigt werden.

Die Produktlinie verfügt standardmäßig über ein einzigartiges Design mit eisenfreien Wasserkontaktflächen, das sich durch gelötete Edelstahlplattenverdampfer und Pumpen mit Kühlmittelkontaktflächen aus Edelstahl auszeichnet. Die nicht eisenhaltigen Oberflächen, die mit dem Wasser in Berührung kommen, verhindern, dass Rost die Leistung des Kühlers beeinträchtigt.

Ein weiterer Vorteil ist das modulare Design von Frigel, welches ermöglicht die Kühlkapazitäten zu erweitern indem man zusätzliche luftgekühlte Kältemaschinen integriert.

Über Frigel

Frigel ist seit den 1960er Jahren Weltmarktführer für intelligente Prozesskühlung. Zu den wichtigsten Produkten von Frigel gehört Ecodyr, ein einzigartiges intelligentes Kühlsystem mit geschlossenem Kreislauf, das sich bereits in mehr als 5.500 Produktionsanlagen weltweit bewährt hat. Ecodyr, eine umweltfreundliche Kühllösung, hält das Kühlwasser sauber und ermöglicht erhebliche Einsparungen bei Wasser, Chemikalien, Energie und Wartung. Frigel produziert und vertreibt auch das einzigartige, zykluszeitverbessernde Microgel-Temperiergerät mit integrierter Kältemaschine sowie Turbogel- und Thermogel-TCUs, Aquagel Pump- und Filtrationsanlagen und eine komplette Reihe von wasser- und luftgekühlten industriellen Kältemaschinen.

Besuchen Sie www.frigel.com für weitere Informationen.